



Medicare

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CONCENTRADOR DE OXIGENO MARCA DEVILBISS

Comodidad:

- No requiere previo calentamiento, ya desde el momento que se enciende empieza a dispensar oxígeno.
- Sólo requiere una fuente de energía de energía de 110v.
- Fácil uso y aplicación: permite ser graduado con facilidad, una perilla cambia la escala de oxígeno a dispensar de 1 a 5 litros por minuto, en escala de ½ litro.
- Permite usar largas cánula para el consumo del oxígeno, ésta puede ser hasta 15 metros de largo.
- Es mucho más funcional y cómodo que el uso de tanques (cilindros de oxígeno), no requiere de recarga, no requiere depender del servicio de terceros, para transporte o para el consumo del oxígeno.

Bajo Mantenimiento:

- El mantenimiento doméstico es muy sencillo y elemental.
- El mantenimiento técnico se hace cada 8760 horas ó al año lo que suceda primero

Portátil :

- El Modelo 515ADS es de fácil transportación; es ligero, de bajo peso y más compacto que otros equipos similares.
- Posee agarradera y cuatro ruedas giratorias.

Económico:

- El Modelo 515ADS es una máquina robusta, sencilla y confiable, con sistema operativo de bajísimo costo de mantenimiento para el propietario.

- Confiabilidad: Posee varias características que lo hace especial por su confiabilidad y larga vida útil:
- El rediseño de la tarjeta electrónica es más tolerante que cualquier otro equipo, a los picos de las fluctuaciones en la línea de voltaje.
- Posee varios filtros; filtro de goma para partículas en suspensión, filtro de bacterias, y filtro de oxígeno
- Usa un compresor Thomas Q2, con 5 años de vida útil o 25.000 horas de uso, de bajo mantenimiento, ya que desarrolla bajo nivel de calor cuando opera, extendiendo la vida del equipo, reduce al mínimo su mantenimiento y el cambio de sus empaaduras y/o estoperas.
- Este modelo posee un solenoide dual, de tres posiciones, con válvulas de 4 vías que incrementa la eficiencia, la vida útil del equipo. Alterna el trabajo de los filtros de oxígeno, de un cartucho a otro, esto permite un bajo nivel de ruido, y que el equipo trabaje ininterrumpidamente sin recalentarse.
- Usa un filtro-soporte Oxisiv-5 que incrementa el filtrado e incrementa la vida útil del equipo y mejora la pureza del oxígeno que produce.

Seguridad:

- Dispone de una botella para humedecer el oxígeno a respirar, el cual debe ser utilizado en caso de que sea requerido por prescripción médica.
- Dispone un espacio empotrado para colocar la botella de humidificar el oxígeno que consume el paciente, esto previene accidentes al evitar dejar caer la botella al colocarla en el aparato.
- El equipo dispone de un conjunto de sensores internos, que avisan si requiere servicio técnico a través sonidos tipo beeper.

[Regresar](#)

En Medicare contamos con un personal para asesorarle en todos los aspectos relacionados con el equipo que usted adquiera.

A sus ordenes en los teléfonos (55) 1562.5409, 1562.5135, 1562.5066

www.medicare.com.mx www.emece.com.mx